

## EPIROC AL2

### DESCRIPTION

Revêtement à base de résine époxy autonivelante sans solvant à haute résistance mécanique et résistance à l'usure, constitué de 4 composants :

- résine Bisphénol-A/F
- durcisseur du groupe polyamino amine adduct
- quartz calibré séché au four
- pigments (coloris)

### CARACTERISTIQUES MECANIQUES GENERALES (après 7 jours à 23 °C)

Poids spécifique	1,8 kg/dm <sup>3</sup>	
Couleur	gamme RAL	
Résistance à la compression (C)	95 Mpa (=N/mm <sup>2</sup> )	(DIN 53454)
Résistance à la flexion (F)	70 Mpa	(DIN 53452)
Résistance à la traction	42 Mpa	(DIN 53455)
Allongement avant rupture	au moins 7 %	(DIN 53455)
Module d'élasticité (E)	12000 Mpa	(ISO 178)
Résistance à l'usure selon méthode Amsler	maximum 2 mm	(NBN B15-223)
Dureté suivant méthode Shore D	au moins 81	(DIN 53505)
Absorption d'eau (en poids)	0 %	après 24 heures d'immersion
Classement au feu français	M3	Laboratoire central Police à Paris
Classement au feu européen	Bfl-s1	Laboratoire WFRGENT SA à Gand

### APPLICATION

- Les revêtements époxy type EPIROC AL2 sont réservés aux sols soumis à de fortes sollicitations mécaniques
- Température minimum durant la mise en œuvre : 15 °C
- Epaisseur standard : 3 mm

### ENTRETIEN

Les revêtements époxy type EPIROC AL2 pourront être nettoyés 15 jours après l'application si la température ambiante durant la phase de séchage est supérieure ou égale à 23°C, avec des produits d'entretien courant suivant les recommandations de dilution du fabricant. La température de l'eau de nettoyage ne devra pas dépasser 50°C, et la pression maximale autorisée sera de 50 bars.

Si la température ambiante est inférieure à 23°C, le temps d'attente sera plus long.

Pour limiter les traces de pneus, nous conseillons d'équiper les chariots élévateurs de pneus blancs.

### RESISTANCE CHIMIQUE (à température ambiante)

+ résiste: résistance > 80 % de la résistance initiale / variation de poids < 10 %					
- résiste: + ou - résistance < 80 % de la résistance initiale / variation de poids > 10 %					
- ne résiste pas					
Ammoniaque 10%	°	Acide chlorhydrique 10%	+	Acide phosphorique 10%	°
Ammoniaque 25%	°	Acide chlorhydrique 20%	+	Acide phosphorique 20%	°
Acétone	-	Acide sulfurique 10%	°	Trichloréthylène	-
Benzol	-	Acide sulfurique 20%	°		
Gas oil	+	Xylol	°		